



SN-CH1 测厚仪 用户手册

广州首诺科学仪器有限公司

(使用前请认真阅读)

尊敬的顾客：

感谢您购买本公司产品。

本公司新推出的 SN-CH2 数字测厚仪，能准确测定塑料薄膜、软包装复合膜、铝箔的厚度。本公司全体专家、工程师与技术员倾心合作，确保向您提供完备的技术和良好的售后服务。

为了让您能够快速而完全的了解和使用该仪器，我们建议您在使用之前，请认真仔细的阅读本手册，了解其内容。我公司将向您提供一年的保修期和终生的售后服务和技术支持。如果您在使用过程中发现问题，请及时和我们联系。

感谢您的信任和支持。

广州首诺科学仪器有限公司

目 录

1 用途.....	3
2 特点.....	3
3 主要技术数据.....	3
4 测量原理.....	3
5 整体结构.....	4
6 使用方法.....	4
7 维修保养.....	5

1 用途

SN-CH1 测厚仪是一种集光、机、电、算为一体的高精度数字测厚仪。最小示值为 $1\text{ }\mu\text{m}$ ，量程分为 0~10、0~50、0~100 mm 各种档次。可以代替机械式百分表、千分表、扭簧比较仪、杠杆千分尺、分离卡等量具。主要用于平面类、轴类、球类等零件进行直接测量或比较测量，还可用于几何尺寸形位偏差的检测和机械加工过程中进给量的监控和在线检测。

2 特点

- 1、 用计量光栅作长度基准，测量精度高，响应速度快；
- 2、 集光、机、电、算于一体，体积小，使用方便；
- 3、 可通用机械式百分表、千分表表架、表座；
- 4、 备有精密可调的台、架、座供用户选购；
- 5、 采用空气阻尼装置，测量稳定可靠；

3 主要技术数据

- 1、 测量范围：0.001~10 mm（可选配）
- 2、 最小显示值： $1\text{ }\mu\text{m}$
- 3、 示值误差： $\leq 2\text{ }\mu\text{m}$ ，
- 4、 重 复 性： $2\text{ }\mu\text{m}$
- 5、 测量头表面光洁度： $Ra \leq 0.2\text{ }\mu\text{m}$
- 7、 装夹直径： $\Phi 8-0.009$
- 8、 工作温度： $0\sim 40^{\circ}\text{C}$
- 9、 电源：自带电池
- 10、 数据输出：（选配）

4 测量原理

以光栅作为测量基准元件通过光电转换装置，输出正弦波信号，通过放大、

细分、可逆计数，最后显示出最小读数值为 $1\text{ }\mu\text{m}$ 的测量值。

5 整体结构

具体见示图。

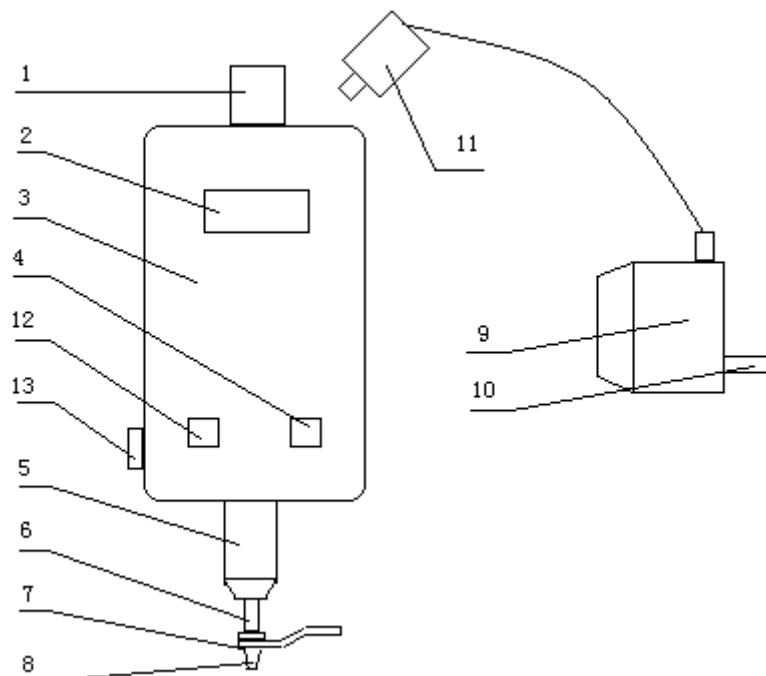


图 1 仪器结构图（仅供参考，以实物为准）

6 使用方法

- 1 测厚仪可以安装在台、架、座上，或根据不同用途安装在其它固定支架上；
- 2 拧上带提手的测头，拧紧测头时必须用专用工具夹住测量杆，防止测量杆转动，损坏光栅；
- 3 打开电源开关，即可工作；
- 4 直接测量：测量时，测杆必须垂直接触基准平面，然后按下清零按钮，这时将基准平面作为坐标原点，抬起测杆，推入被测件进行测量，显示的读数值为零件的实测尺寸；
- 5 比较测量：测杆垂直接触基准平面，抬起测杆推入标准量块，然后清零，原点确定后退出量块，推入被测件，那么显示的读数为：与量块比较后得到的

上偏差或下偏差；

- 6 加长测量：4，5 结合起来，变成加长测量；
- 7 台、架、座调整：工作台面与测厚仪测杆的垂直度在仪器出厂前已调整好，用户即可使用。若将其他量具在本工作台上使用，则可用 0 级 90 度的宽座角尺，通过工作台内侧左右二只螺钉调节，使其二者保持垂直，调整后，将调节螺钉上的二只螺母锁紧。

7 维修保养

- 1 注意防潮，防腐蚀，防锈，防尘；
- 2 使用后必须注意清洗各有关部位，并涂防锈油；
- 3 按键时请用指腹按，防止损坏操作面板；
- 4 不要让机油通过测量杆渗透到光栅尺表面，以免沾污光栅读数系统而影响使用；
- 5 测量杆不允许用力旋扭。

衷心感谢您的阅读！

本说明书最终解释权归广州首诺科学仪器有限公司。

本说明书中的图片及文字解释权归广州首诺科学仪器有限公司。

本说明书内容若有变动，恕不另行通知，如有疑义，请通过电话进行咨询。

我们尽力确保本说明书上的信息，但首诺对印刷或文字错误概不负责。

本仪器所测试结果仅用于使用公司做产品质量把控参考，不做其他用途。

广州首诺科学仪器有限公司版权所有，保留所有权力。

广州首诺科学仪器有限公司

地 址：广东省广州市增城区宁西街香山大道 8 号之三 701 房

电 话：020 -82898533

售后热线：020-26221916 18144890577

传 真：020 – 82898533

网 址：www.gzsnyq.com